Topfbürste mit Gewinde, gezopfter Draht

BT 600 Z







Produktnutzen

Für aggressive Bürstarbeiten von großen, ebenen Oberflächen - Zum Vorbereiten von Metallflächen vor dem Lackieren - Stabile, gezopfte Drahtausführung erleichtert das Reinigen und Entfernen von Schlacke, Rost, Zunder und Betonresten

Werkstoffe

Stahl	●
Edelstahl	●

Einsatzbereich

- Anlagenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Edelstahlverarbeitende Industrie
- Geländerbau
- Metallbau
- Stahlbau
- Schlosserei

Durchmesser in mm	Aufnahme	Besatz-material	Drahtstärke in mm	Besatzlänge in mm	Anzahl Zöpfe	Zulässige U/min	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
65	Gewinde M 14	Stahl	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Gewinde M 14	Edelstahl	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Gewinde M 14	Stahl	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Gewinde M 14	Stahl	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de